

NUEVO...



▲ **NAVAJA**
840LE
(pág. 475)



▲ **NAVAJA DE ELECTRICISTA**
640180
(pág. 474)



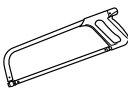
▲ **TIJERAS**
841.8A
(pág. 473)

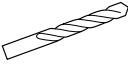

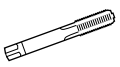




Serrado, taladrado, corte

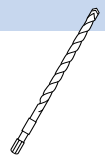
12

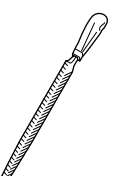


SERRADO	
 Arcos de sierra	448
Hojas de sierra de mano	450

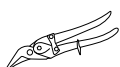
BROCAS, MACHOS DE ROSCAR, TERRAJAS DE MECÁNICO	
 Brocas	451
Machos de roscar	452
Terrajas	453
 Composiciones de herramientas de roscar y atornillar	453
Herramientas para reparar roscas	454
 Herramientas para machos de roscar y terrajas	454



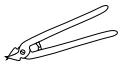
FRESAS, BROCAS CÓNICAS, RASCADORES	
	456
	


BROCAS HORMIGÓN	
	458

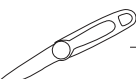
LIMAS Y ESCOFINAS	
Composiciones de limas	460
Limas de taller	461
 Limas fresadas	464
Limas para sierras	464
Escofinas para madera	464
Limas de precisión	465

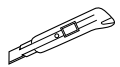
SIERRAS BARRENADORAS	
 Barrenas de paso variable	466
Composiciones	466


CIZALLAS PARA CHAPA	
	467

CORTAPERROS Y CORTACABLES	
 Cortapernos	470
 Cortacables para cobre y aluminio	471
 Cortacables para acero	472

TIJERAS	
	473

NAVAJAS	
	474

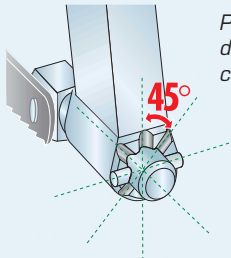
CUTTERS	
	476

CORTAJUNTAS	
	477

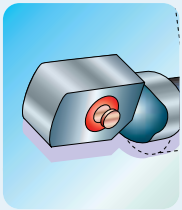


ARCO DE SIERRA

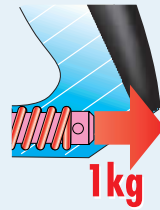
UTILIZACIÓN ÓPTIMA DE LA HOJA



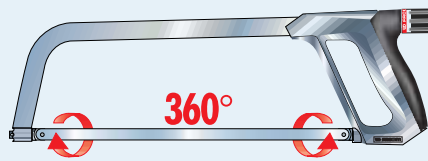
Posición de corte cada 45°.



Hoja perfectamente sujeta sobre ejes mecanizados y rectificadas.



Hoja pretensada por sistema de muelle: facilita su maniobra y su montaje.



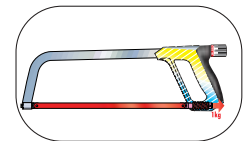
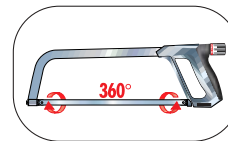
Hoja giratoria 360° sin desmontaje.



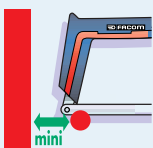
▼ ARCO DE SIERRA PARA METALES

603E

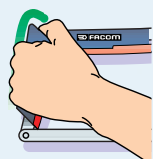
- Tensión: + 100 kg ; 20.000 PSI.
- Arco metálico, para hoja de 300 mm.
- 429 x 137 mm.
- ΔΔ: 760 g.



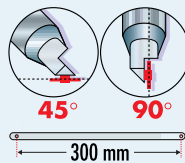
PRÁCTICO - COMPACTO



Mínimo espacio muerto para atacar el corte.



Reposamano izquierda.



2 posiciones de hoja sobre ejes mecanizados y rectificadas.



Compacto: colocación en caja de 5 casilleros y en módulos-cajón de carro.



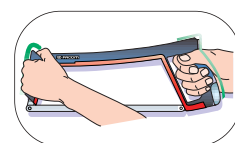
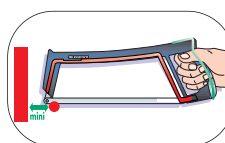
▼ ARCO DE SIERRA PARA METALES

601

- Arco de estructura metal-resina antigolpes.
- Tensión de la hoja a 80 kg.
- 385 x 145 mm.

ΔΔ: 590 g.

+ Ergonomía



▼ MÓDULO SIERRA - MEDICIÓN - LIMAS

MOD.601

- Incluye:
- 601: Arco de sierra
- 660A.10: 10 hojas de sierra
- 234.S: Punta de trazar
- 803-300M: Regleta
- 5 Limas con mango: PAM.B300EM ; DRD.MD250EM ; CAR.MD200EM ; TRI.MD200EM ; RD.M200EM.

- 1712: Metro.
- Bandeja PL.335 (cajón completo).

ΔΔ: 2,3 kg.

+ Compatible con sistema modular Facom

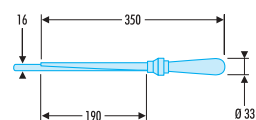
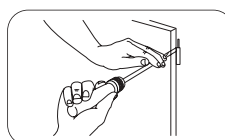


▼ ARCO RECTO CON HOJA GUIADA

606A

- Permite maniobrar el extremo de la hoja en la longitud deseada para efectuar cortes en lugares de difícil acceso.

ΔΔ: 410 g.

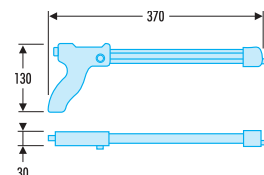
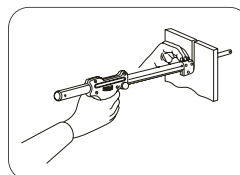
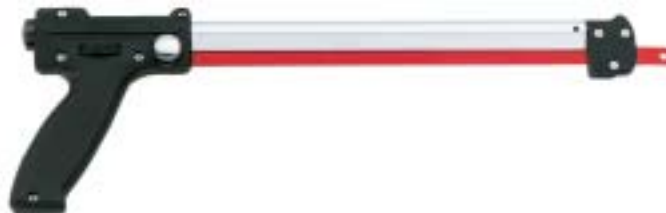


▼ ARCO REVÓLVER CON GUÍA-HOJA CORREDIZA

605.B

- La guía-hoja corrediza permite mantener la hoja durante toda la acción de serrado.
- Una moleta permite bloquearla retraída para mantener libre el extremo de la hoja.
- Para hoja de 300 mm.

ΔΔ: 780 g.



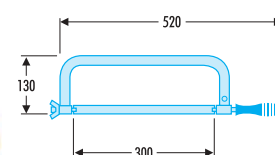
▼ ARCO

599

▷ NF E 73-073

- Montura con arco recto.
- Mango de madera.
- Para hoja de 300 mm.

ΔΔ: 600 g.



HOJAS DE SIERRA DE MANO

▼ 660A HOJAS BIMETAL

▷ ISO 2336-1, DIN 6494, NF E 73-072

- HSS fuertemente aleado en el dentado. Acero flexible en el cuerpo. Su flexibilidad y la dureza de su dentado le aseguran larga duración en los serrados más diversos y de más difícil acceso (trabajos sin apoyo...).
 - Hoja de 300 mm de longitud.
 - Se suministran por múltiplos de 10. Ej.: 660A.10.
- ΔΔ: 2,5 kg.



FACOM	Dientes/cm	Dientes/pulgada
660A.8	8	18
660A.10	10	24
660A.12	12	32

▼ 666A HOJAS SUPER HSS

▷ ISO 2336-1, DIN 6494 NF 73-072

- Aconsejadas para una amplia utilización con aceros de alta resistencia según normas: aceros de matriz, aceros para herramientas y aceros inoxidable.
- Hoja de 300 mm de longitud.
- Se suministran por múltiplos de 10.

ΔΔ: 2,5 kg.



FACOM	Dientes/cm	Dientes/pulgada
666A.8	8	18
666A.10	10	24
666A.12	12	32

BROCAS, MACHOS DE ROSCAR, TERRAJAS DE MECÁNICO

▼ BROCAS

222

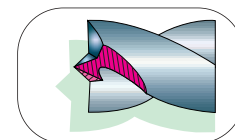
- Para acero de hasta 400 MPA.
 - Brocas disponibles en las dimensiones siguientes:
 - Ø 1 a 13 mm: por 1/2 mm.
- Ejemplo de referencia para pedir una broca de Ø 6,5 mm: 222.6.5.



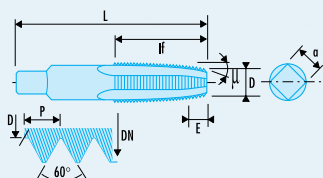
▼ JUEGO DE BROCAS PARA PARED DELGADA

222.TLJ10

- Incluye:
 - 10 brocas: Ø 3-3,5-4-4,2-4,5-5-5,5-6-8-10.
 - Brocas talladas por rectificado en acero HSS.
 - Para chapa delgada < 3 mm.
 - En cofre de servicio de 155 x 110 x 35 mm.
- ΔΔ: 150 g.



MACHOS DE ROSCAR



- De rosca rectificada y destalonada.
- Paso métrico ISO a derechas.
- Calidad de mecanizado 6H.
- Juego de 2 (referencia T2) para metales blandos: 1 macho de desbaste, 1 de acabado.
- Juego de 3 (referencia T3) para metales duros: 1 desbaste, 1 intermedio, 1 acabado.

Dureza máx.: 70 daN/mm² para machos 227 y 80 daN/mm² para machos 227.S.

Tipos	D	E
Desbaste	= 6 p	6°
Intermedio	DN - 1,2p.	= 3,5 p 9°
Acabado	= 2 p	18°

▼ 227 MACHOS STANDARD

- ▷ ISO 2857, ISO 529 ; NF ISO 529, NF EN 22857
- 227.T3 Juegos de 3 machos: desbaste, intermedio y acabado.
- 227.T2 Juego de 2 machos: desbaste y acabado.
- Acero HSS.



Ref	Machos	NW mm	a mm	P mm	L mm	ΔΔ g
227.3.X50T3	x 3	3	2,5	0,50	48	17
227.4X70T3	x 3	4	3,15	0,70	53	23
227.5X80T3	x 3	5	4	0,80	58	37
227.6X100T3	x 3	6	5	1,00	66	50
227.7X100T3	x 3	7	5,6	1,00	66	61
227.8X125T3	x 3	8	6,3	1,25	72	83
227.9X125T3	x 3	9	7,1	1,25	72	98
227.10X150T3	x 3	10	8	1,50	80	137
227.12X175T3	x 3	12	7,1	1,75	89	147
227.14X200T3	x 3	14	9	2,00	95	242
227.16X200T3	x 3	16	10	2,00	102	306
227.18X250T3	x 3	18	11,2	2,50	112	460
227.20X250T3	x 3	20	11,2	2,50	112	490

Ref	Machos	NW mm	a mm	P mm	L mm	ΔΔ g
227.3X50T2	x 2	3	2,5	0,50	48	5
227.4X70T2	x 2	4	3,15	0,70	53	8
227.5X80T2	x 2	5	4	0,80	58	15
227.6X100T2	x 2	6	5	1,00	66	23
227.8X125T2	x 2	8	6,3	1,25	72	42
227.10X150T2	x 2	10	8	1,50	80	72
227.12X175T2	x 2	12	7,1	1,75	89	79

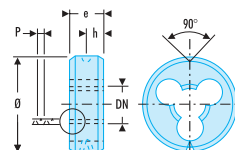
TERRAJAS

▼ 221 TERRAJAS EXTENSIBLES

▷ ISO 261, DIN ISO 261 NF EN 03-013

- Paso métrico ISO a derechas.
- Acero rápido HSS al cromo-vanadio tratado para 62/64 HRC (234 daN/mm²).
- Tornillo cónico de reglaje.

Ref.	DN mm	e mm	h mm	P mm	Ø mm	ΔΔ g
221.3X50	3	8	3,5	0,50	25,4	28
221.4X70	4	8	3,5	0,70	25,4	27
221.5X80	5	8	3,5	0,80	25,4	29
221.6X100	6	9	3,5	1,00	25,4	29
221.7X100	7	9	3,5	1,25	25,4	30
221.8X125	8	9	3,5	1,25	25,4	30
221.9X125	9	9	3,5	1,25	25,4	30
221.10X150	10	13	6,0	1,50	38,1	79
221.12X175	12	13	6,0	1,75	38,1	89
221.14X200	14	13	6,0	2,00	38,1	79
221.16X200	16	13	6,0	2,00	38,1	74
221.18X250	18	15	8,0	2,50	38,1	75



COMPOSICIONES DE HERRAMIENTAS DE ROSCAR Y ATERRAJAR

▼ JUEGOS DE MACHOS, TERRAJAS Y PORTAHERRAMIENTAS

- Estas composiciones completas permiten atornillar y taladrar de Ø 3 a 12 y de Ø 3 a 18 mm.
- Los juegos 221.227SJ1 y 221.227SJ2 incluyen machos al cobalto 227.S.

Ref.	mm	x	+	+	+	Ø mm	ΔΔ kg
221.227J1	470 x 195 x 53	9 x 2	9	2	2	M3-M12	3,1
221.227SJ1	470 x 195 x 53	9 x 2	9	2	2	M3-M12	3,1
221.227J2	540 x 284 x 58	12 x 2	12	2	3	M3-M18	5,7
221.227SJ2	540 x 284 x 58	12 x 2	12	2	3	M3-M18	5,7

221.227J1



221.227J2



▼ JUEGOS DE MACHOS Y BROCAS

- Cada juego incluye 3 machos (desbaste, intermedio, acabado) y la broca 222A.T correspondiente.
- El juego 227.SJ2A incluye machos al cobalto 227.S.

Ref.	mm	x	Ø	Ø mm	ΔΔ kg
227.J2A	172 x 105 x 57	3 x 7	M3→M12	2,5-3-3,4-2,5-6-8-8,5-10,2	1,1
227.SJ2A	172 x 105 x 57	3 x 7	M3→M12	2,5-3-3,4-2,5-6-8-8,5-10,2	1,1



BROCAS, MACHOS DE ROSCAR, TERRAJAS DE MECÁNICO

▼ JUEGOS DE MACHOS

- Cada juego incluye 3 machos (desbaste, intermedio y acabado).
- El juego 227.SJ1 incluye machos al cobalto 227.S.

⇒	mm	x	Ø mm	ΔΔ g
227.J1	118 x 118 x 31	3 x 7	M3→M12	720
227.SJ1	118 x 118 x 31	3 x 7	M3→M12	720

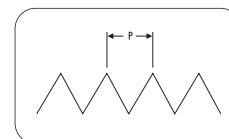


HERRAMIENTAS PARA REPARAR ROSCAS

▼ 237 HERRAMIENTAS PARA REPARAR ROSCAS

- En paso de tornillo interior y exterior.

⇒	P	Longitud mm	Tipo de rosca	ΔΔ g
237.A	75-100-125-150-175-200-250-300	230	SI	119
237.B	80-100-125-150-175-200-250-300	230	ISO	123
237.C	10F-11F-12F-14F-16F-18F-20F-24F	230	WHITWORTH	125



HERRAMIENTAS PARA MACHOS Y TERRAJAS

▼ 830A.L PORTAHERRAMIENTAS CON TRINQUETE LARGAS

- La herramienta ideal para roscar en lugares poco accesibles.
- Trinquete a derechas e izquierdas.
- Posición de bloqueo.
- Presentación: cromado pulido.



⇒	máx. mm		Longitud mm	ΔΔ g
830A.5L	5	M6	250	230
830A.10L	8	M12	300	413



BROCAS, MACHOS DE ROSCAR, TERRAJAS DE MECÁNICO

▼ 830A PORTAHERRAMIENTAS CON TRINQUETE CORTAS

- Trinquete a derechas e izquierdas.
- Posición de bloqueo.
- Presentación: cromado pulido.

REF	máx.  mm		Longitud mm	$\Delta\Delta$ g
830A.5	5	M6	85	164
830A.10	8	M12	105	316





▼ 830A.RN CONJUNTOS DE REPARACIÓN

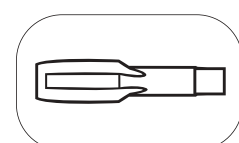
- Conjuntos mordaza y muelle.

REF	Para	$\Delta\Delta$ g
830A.5RN	830A.5/830A.5L	13
830A.10RN	830A.10/830A.10L	13

▼ 831 GIRAMACHOS

- Cuerpo de zamak moldeado a presión y mandíbulas rectificadas y tratadas.
- Presentación: lacado gris martelé.

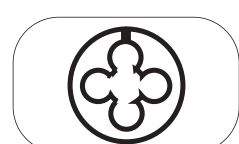
REF	 mín. - máx.		Longitud mm	$\Delta\Delta$ g
831.1	2 - 8	M3→M7	180	96
831.2	4 - 11	M5→M12	300	296
831.3	5 - 16	M6→M20	385	703



▼ 832 PORTATERRAJAS

- Cuerpo de zamak moldeado a presión que permite un centrado preciso de la terraja.
- Presentación: lacado gris martelé.

REF	Para \oplus	\emptyset mm	\emptyset *	Longitud mm	$\Delta\Delta$ g
832.1'	3x50→9x125	25,4	1	220	116
832.1'1/2	10x150→18x250	38,1	1-1/2	325	408



FRESAS, BROCAS CÓNICAS, RASCADORES

▼ JUEGO DE FRESAS DE AVELLANAR 90°

229.TTJ4

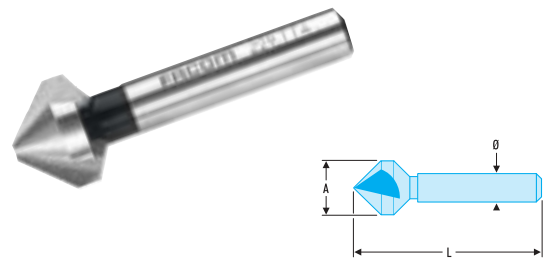
- Incluye:
- 4 fresas para 229.TT2 a 229.TT5 con frasco de lubricante.
- En caja de chapa de 120 x 100 x 38 mm.
- ΔΔ: 450 g.



▼ 229.TT FRESAS DE AVELLANAR 90°

- Fresas de 3 dientes de acero HSS para avellanar cabezas de tornillo fresadas.

⇒	A mm	Ø mm	L mm	ΔΔ g
229.TT2	10,4	6	50	11
229.TT3	16,5	10	60	30
229.TT4	20,5	10	63	48
229.TT5	25,0	10	67	66



▼ JUEGO DE 3 BROCAS CÓNICAS

229A.J3

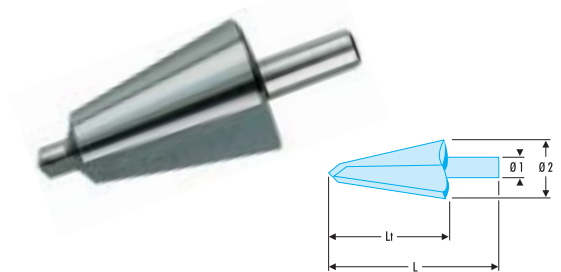
- Capacidad: Ø 3 a 30,5 mm.
- Suministrado en cofre de chapa de: 120 x 100 x 38 mm.
- Con frasco de lubricante.
- ΔΔ: 555 g.



▼ 229A BROCAS CÓNICAS

- De acero HSS para taladrar, desbarbar y escariar materiales de reducido espesor: chapa y metales no férricos.
- Espesor máx. recomendado: 4 mm.

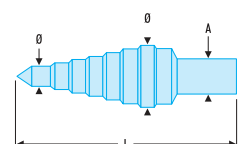
⇒	Ø mín. - máx. mm	Ø1 mm	Lt mm	L mm	ΔΔ g
229A.1	3 - 14	6,0	37	59	21
229A.2	5 - 20	8,0	41	71	45
229A.3	16 - 30,5	9,0	48	76	131



▼ 229A.ST BROCAS ESCALONADAS

- Para un taladrado cilíndrico y preciso de todo material.
- No precisan pretaladro.
- Vástago cilíndrico con 3 semiplanos para un buen arrastre evitando micro-bloqueos.
- Marcado de los diferentes diámetros.
- 678006: Especial prensaestopas ISO.
- 678014: Especial prensaestopas PG.
- Diámetro del vástago: 10 mm.


⇒	Ø mín. - máx. mm	A mm	L mm	ΔΔ g
229A.ST0	4-5-6-7-8-9-10-11-12	6	65	25
229A.ST1	4-6-8-10-12-14-16-18-20	8	75	65
229A.ST2	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39	10	107	315
229A.ST3	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	10	100	320
678006	6,5-8,5-10,5-12,5-16,5-20,5-25,5-29-32,5-36,5-40,5	10	96	315
678014	6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37	10	100	

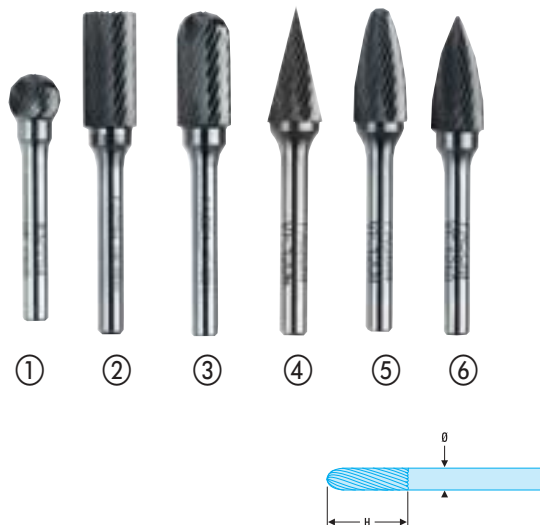


FRESAS, BROCAS CÓNICAS, RASCADORES

▼ VFA FRESAS - LIMAS

- Fresa de carburo de tungsteno.
- Hélice a derechas.

	Nr.	Ø x H mm	Rpm máx.	ΔΔ g
VFA.600	1	6 x 18	50000	24
VFA.602	2	6 x 18	50000	24
VFA.604	3	6 x 18	50000	24
VFA.606	4	6 x 18	50000	22
VFA.608	5	6 x 18	50000	20
VFA.610	6	6 x 15	50000	20
VFA.1200	1	12 x 25	20000	52
VFA.1202	2	12 x 25	20000	52
VFA.1204	3	12 x 25	20000	50
VFA.1206	4	12 x 25	20000	30
VFA.1208	5	12 x 25	20000	35
VFA.1210	6	12 x 20	20000	38



▼ BOTACONOS AUTOMÁTICO

219

- Permite separar acoplamientos mediante conos Morse, sin golpes, por simple oscilación del mango.
- Adecuado para conos Morse n° 0 a n° 3.
- Incorpora retorno automático por muelle.
- Presentación: inoxidable.
- Longitud: 320 mm.

ΔΔ: 325 g.



▼ RASCADOR TRIANGULAR

231

- Cuchilla cromada, pulida, de acero de alta calidad.
- Mango de madera barnizado.
- Longitud de cuchilla: 200 mm.

ΔΔ: 180 g.



▼ RASCADOR HOJA DE SALVIA

232

- Cuchilla cromada y pulida.
- Mango de madera barnizada.
- Longitud de cuchilla: 200 mm.

ΔΔ: 180 g.



▼ RASCADOR RECTO

329

- Cuchilla cromada y pulida.
- Mango de madera barnizada.
- Longitud de cuchilla: 200 mm.

ΔΔ: 185 g.



BROCAS PARA MARTILLOS

▼ JUEGO DE 7 BROCAS CON ACOPLAMIENTO DIRECTO

223.MHJ7

- Perfil del acoplamiento SDS plus.
 - Broca con inserto al carburo con tungsteno.
 - Incluye:
 - 3 brocas: longitud 110 mm, Ø 5 - 6 - 8 mm
 - 4 brocas: longitud 160 mm, Ø 6 - 8 - 10 - 12 mm.
 - En cofre de chapa de: 185 x 100 x 25 mm.
- ΔΔ: 507 g.



▼ JUEGO DE 6 BROCAS PARA MARTILLO CON ACOPLAMIENTO CILÍNDRICO

223.MJ6

- Para máquina con mordazas de carburo de Ø 13 mm.
 - Brocas mecanizadas, hélice tallada y plaqueta de carburo afilada.
 - Incluye:
 - Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm.
 - En caja de plástico de: 140 x 70 x 20 mm.
- ΔΔ: 175 g.



BROCAS PARA PERCUSIÓN

▼ JUEGO DE 7 BROCAS CORTAS CON ACOPLAMIENTO CILÍNDRICO

223.SJ7

- Inserto al carburo afilado.
 - Brocas talladas en macizo con garganta en "L".
 - Incluye:
 - Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm.
 - En cofre de chapa de: 155 x 100 x 30 mm.
- ΔΔ: 355 g.



GUÍA DE ELECCIÓN DE LIMAS

Las limas FACOM han sido elaboradas con acero de elevado contenido de carbono y con un control térmico durante el temple que permiten obtener durezas apropiadas para cada modelo:

- 64 a 66 HRC para las limas mecánicas.
- 53 a 56 HRC para las escofinas.
- 65 a 67 HRC para las limas de afilar.

Consejos para la elección de una lima

La elección se hace según 4 criterios:

1. La forma o selección;
2. Elección del tipo de picado en función del material;
3. Elección del picado en función del trabajo a realizar.
 - Para limas standard:
 - B Basto para desbastar,
 - MD Semiduro para trabajos corrientes,
 - D Para trabajos de acabado.
 - Para limas de precisión:
 - TO Basto para desbastar;
 - T2 para trabajos finos standard;
 - T4 para trabajos de acabado.
4. Elección de la longitud. La longitud se indica siempre en la espiga.



PRINCIPALES FORMAS

Plano de mano PAM	Media caña DRD	Redonda RD	Cuchillo CT	Triangular TRI	Cuadrada CAR

ELECCIÓN DEL TIPO DE PICADO EN FUNCIÓN DEL MATERIAL		Acero	Fundición	Latón	Plásticos duros, madera y similares	Aluminio y materiales blandos
Picado doble principalmente para acero y metales.		•	•	•	•	
Picado simple para superficies finas. Para afilar todo tipo de sierras, limas en torno y trabajos de ajuste.		•				
Picado curvilíneo para materiales blandos, trabajos en chapa, etc. Produce una superficie muy lisa.		•		•	•	•
Picado escofina para materiales blandos y madera. Produce una superficie rugosa.					•	•

▼ MANGOS PARA LIMAS Y ESCOFINAS

MAN: Mangos de madera barnizada con virola de acero niquelado. Suministrados en caja de 12.
MP: Mangos de plástico. Suministrados por unidad.

LIMAS	100 mm	125 mm	150 mm	175 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Plana de mano	MAN.3/MP.4	-	MAN.3/MP.3	-	MAN.2/MP.2	MAN.1/MP.1	MAN.0/MP.0
Media caña							
Cuadrada	MAN.4	-	-	-	MAN.3/MP.3	-	MAN.1/MP.0
Redonda	MAN.4	MAN.4	MAN.4/MP.4	-	MAN.3/MP.3	MAN.2/MP.1	MAN.0/MP.0
Triangular	-	-	MAN.3/MP.3	-	MAN.2/MP.1	-	MAN.1/MP.0
Plana de entrada							
Barreta, carleta, cuchillo	MAN.3/MP.4	-	MAN.2/MP.3	-	MAN.2/MP.2	MAN.1/MP.1	-
Triangular regular	-	-	MAN.2/MP.3	MAN.1/MP.2	MAN.1/MP.1	MAN.1/MP.0	-
Triangular afilada	MAN.4	MAN.4	MAN.4	MAN.2	-	-	-
Fresada	-	-	-	-	-	-	MP.0
Redonda tronzoadora	-	-	MP.4	-	MP.4	-	-
Tornero	-	-	-	-	-	MP.1	MP.0
Plana y semirredonda alum.	-	-	-	-	-	-	MP.0
ESCOFINAS	100 mm	125 mm	150 mm	175 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Media caña, plana	-	-	-	-	-	MP.1	MP.0
Redonda	-	-	-	-	-	MP.1	-
Ebanistería	-	-	-	-	MP.2	-	MP.0



▼ CEPILLO DE CARDAS

270.A

- Limpieza de electrodos y roscas.
- Distanciador (5/10 de mm).
- 185 x 30 x 25 mm.
- ΔΔ: 42 g.

270.C	Denominación
	Cardas de recambio

**COMPOSICIONES DE LIMAS**

▼ COMPOSICIÓN DE 5 LIMAS

STG

- Composición de 5 limas con mango de madera barnizada para la mecánica general y automóvil.
- Incluye:
 - PAM.B 300
 - DRD.MD 250
 - CAR.MD 200
 - TRI.MD 200
 - RD.MD 200.
- Presentada en soporte mural de chapa martelé gris referencia CKS.35A.
- ΔΔ: 1,265 kg.



▼ COMPOSICIÓN DE 9 LIMAS

STU

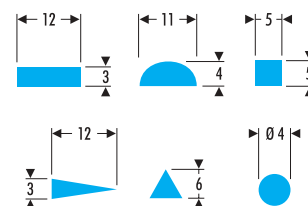
- Composición de 9 limas y escofinas para la mecánica y el mantenimiento industrial.
- Incluye:
 - PAM.B300,
 - PAM.MD200,
 - DRD.B300,
 - DRD.MD200,
 - RD.MD200,
 - CAR.MD200,
 - TRI.MD150,
 - PDE.MD125,
 - RAB.DRDMD250.
- Presentada en soporte mural de chapa martelé gris referencia CKS.34.
- ΔΔ: 2,146 kg.



▼ COMPOSICIÓN DE 6 LIMAS PARA LLAVES

CLE.BAM100 - CLE.MDAM100 - CLE.DAM100

- ▷NFE 75-001, NFE 75-002
- Tipo Ginebra con mango de madera.
- Disponibles en 3 finuras de tallado.
- CLE.BAM100.
- CLE.MDAM100.
- CLE.DAM100.
- En estuche de plástico de: 200 x 105 x 11 mm.
- ΔΔ: 205 g.



▼ AS.RI COMPOSICIÓN DE LIMAS CURVAS

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- Las limas del matricero y del orfebre.

Ref.	Número de limas curvas	Tallado	Longitud mm	ΔΔ g
AS.12RI180T0	12	0	180	341
AS.12RI180T2	12	2	180	338
AS.6RI180T0	6	0	180	182
AS.6RI180T2	6	2	180	170

AS.12	AS.6	ΔΔ g	
•	•	711	■
•	•	713	■
•	•	731	■
•	•	732	■
•	•	741	◀
•	•	750	▼
•	•	761	◄
•	•	763	◄
•	•	764	◄
•	•	771	◄
•	•	781	◄
•	•	790	◄



▼ MÓDULO DE 5 LIMAS 200 MM CON MANGO

MOD.LIM

- Plana, mediacaña, redonda, cuadrada, triangular.

- PAM.B200EM plana.
- DRD.MD200EM mediacaña.
- CAR.MD200EM cuadrada.
- TRI.MD200EM triangular.
- RD.MD200EM redonda.

- Bandeja PL.606.

ΔΔ: 950 g.

+ Compatible con sistema modular Facom



LIMAS DE TALLER

▼ PAM - PAM.EM LIMAS PLANAS

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- PAM: Limas planas de mano.
- PAM.EM: Limas planas de mano con mango.
- 1 borde liso.
- 1 borde tallado simple.

Ref.	Tipo de lima	l x e mm	Longitud mm	ΔΔ g
PAM.B100	Hieb 1	12 x 3,0	100	12 29
PAM.B200	Hieb 1	20 x 5,0	200	12 163
PAM.B300	Hieb 1	30 x 7,0	300	6 454
PAM.B200EM	Hieb 1	20 x 5,0	200	6 209
PAM.B250EM	Hieb 1	25 x 6,0	250	6 351
PAM.B300EM	Hieb 1	30x7,0	300	6 528
PAM.MD100	Hieb 2	12 x 3,0	100	12 29
PAM.MD200	Hieb 2	20 x 5,0	200	12 163
PAM.MD300	Hieb 2	30 x 7,0	300	6 454
PAM.MD150EM	Hieb 2	15 x 3,5	150	6 118
PAM.MD200EM	Hieb 2	20 x 5,0	200	6 209
PAM.MD250EM	Hieb 2	25 x 6,0	250	6 351
PAM.D100	Hieb 3	12 x 3,0	100	12 29
PAM.D200	Hieb 3	20 x 5,0	200	12 163
PAM.D300	Hieb 3	30 x 7,0	300	6 454
PAM.D200EM	Hieb 3	20 x 5,0	200	6 209

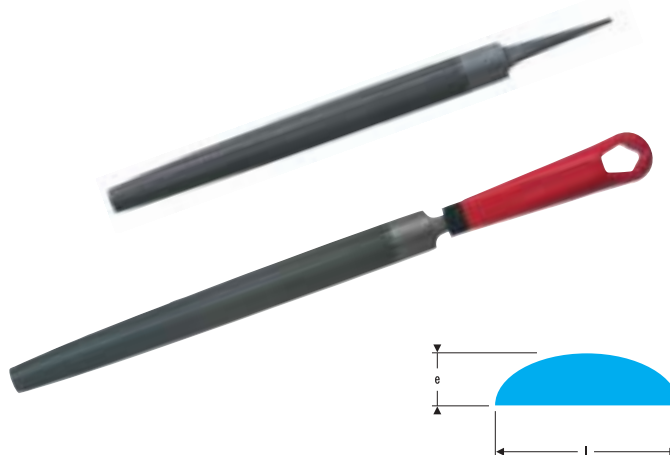


▼ DRD - DRD.EM LIMAS DE MEDIA CAÑA

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- DRD: Limas de media caña.
- DRD.EM: Limas de media caña con mango.

🔪	Tipo de lima	l x e mm	Longitud mm		ΔΔ g
DRD.B200	Basta	21 x 6,0	200	12	133
DRD.B300	Basta	30 x 8,5	300	6	445
DRD.B200EM	Basta	21 x 6,0	200	6	186
DRD.B300EM	Basta	30 x 8,5	300	6	466
DRD.MD100	Semifina	11 x 3,5	100	12	26
DRD.MD200	Semifina	21 x 6,0	200	12	133
DRD.MD300	Semifina	30 x 8,5	300	6	445
DRD.MD200EM	Semifina	21 x 6,0	200	6	186
DRD.MD250EM	Semifina	25 x 7,0	250	6	293
DRD.D200	Fina	21 x 6,0	200	12	133
DRD.D300	Fina	30 x 8,5	300	6	445

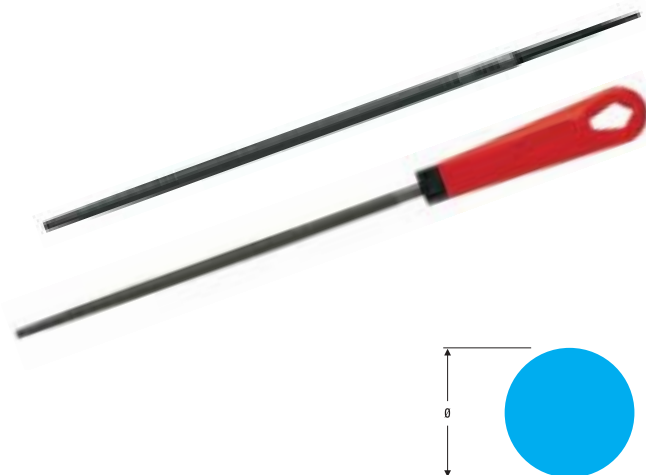


▼ RD - RD.EM LIMAS REDONDAS

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- RD: Limas redondas.
- RD.EM: Limas redondas con mango.


🔪	Tipo de lima	Longitud mm	Ø mm		ΔΔ g
RD.B100	Basta	100	4	12	11
RD.B125	Basta	125	5	12	20
RD.B200	Basta	200	8	12	62
RD.B250	Basta	250	10	12	143
RD.B300	Basta	300	12	6	231
RD.B250EM	Basta	250	10	6	156
RD.MD100	Semifina	100	4	12	11
RD.MD125	Semifina	125	5	12	20
RD.MD200	Semifina	200	8	12	62
RD.MD300	Semifina	300	12	6	231
RD.MD150EM	Semifina	150	6	6	56
RD.MD200EM	Semifina	200	8	6	101
RD.D100	Fina	100	4	12	11
RD.D200	Fina	200	8	12	62



▼ CAR - CAR.EM LIMAS CUADRADAS

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- CAR: Limas cuadradas.
- CAR.EM: Limas cuadradas con mango.

🔪	Tipo de lima	c x c mm	Longitud mm		ΔΔ g
CAR.B200	Basta	8 x 8	200	12	87
CAR.B300	Basta	12 x 12	300	6	318
CAR.MD200	Semifina	8 x 8	200	12	87
CAR.MD300	Semifina	12 x 12	300	6	318
CAR.MD200EM	Semifina	8 x 8	200	6	129
CAR.D200	Fina	8 x 8	200	12	87

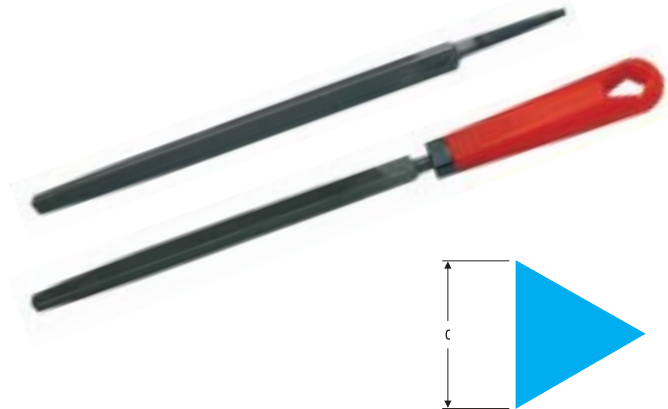


▼ TRI - TRI.EM LIMAS TRIANGULARES

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- TRI: Limas triangulares.
- TRI.EM: Limas triangulares con mango.

	Tipo de lima	c mm	Longitud mm		$\Delta\Delta$ g
TRI.B150	Basta	11	150	12	78
TRI.B200	Basta	15	200	12	159
TRI.B300	Basta	21	300	6	431
TRI.MD150	Semifina	11	150	12	78
TRI.MD200	Semifina	15	200	12	159
TRI.MD300	Semifina	21	300	6	431
TRI.MD150EM	Semifina	11	150	6	114
TRI.MD200EM	Semifina	15	200	6	208
TRI.D150	Fina	11	150	12	78
TRI.D200	Fina	15	200	12	159





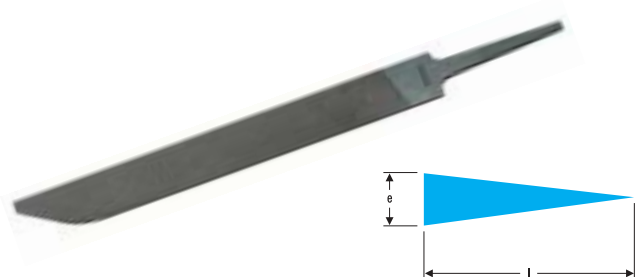
▼ LIMAS CUCHILLO

CT.MD250

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- Borde agudo de tallado simple.
- Dorso liso.

	Tipo de lima	l x e mm	L mm		$\Delta\Delta$ g
CT.MD250	Semifina	26 x 6	250	12	186



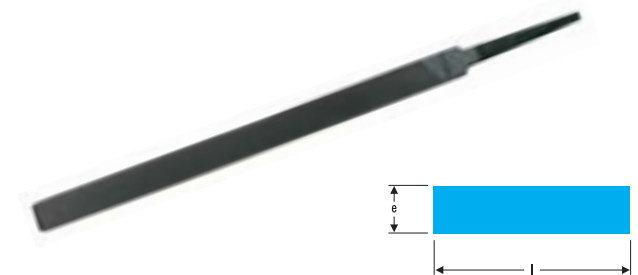
▼ LIMAS CARLETA

PIL.MD200

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- 1 borde liso.
- 1 borde de tallado simple.



	Tipo de lima	l x e mm	L mm		$\Delta\Delta$ g
PIL.MD200	Semifina	14 x 7	200	12	150

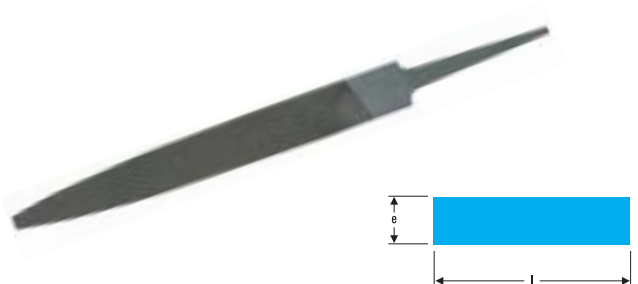


▼ PDE LIMAS PLANAS DE ENTRADA

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- 2 bordes de tallado simple.



	Tipo de lima	l x e mm	L mm		$\Delta\Delta$ g
PDE.MD100	Semifina	12 x 1,5	100	12	12
PDE.MD150	Semifina	16 x 2	150	12	34

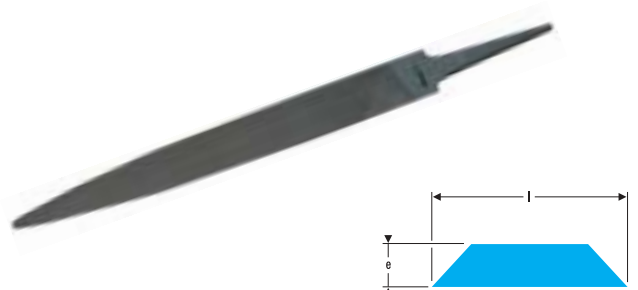


▼ BAR LIMAS BARRETA

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- 1 cara lisa.
- 2 bordes lisos.


	Tipo de lima	l x e mm	L mm		$\Delta\Delta$ g
BAR.MD150	Semifina	15 x 3,5	150	12	45
BAR.MD200	Semifina	20 x 5	200	12	95



LIMAS FRESADAS

▼ FR LIMAS FRESADAS

- FR.C: Limas fresadas curvilineas rígidas.
- FR.O: Limas fresadas oblicuas rígidas.
- Especiales para metales no férricos: bronce, latón, estratificados, materiales plásticos.
- 2 bordes lisos.


FR	Tipo de lima	l x e mm	Número de dientes por cm	Longitud mm		ΔΔ g
FRC.B300	Basta	30 x 7,5	3,5	300	6	377
FRC.MD300	Semifina	30 x 7,5	4,7	300	6	393
FRC.D300	Fina	30 x 7,5	6,0	300	6	414
FRO.B300	Basta	30 x 7,5	3,5	300	6	375
FRO.MD300	Semifina	30 x 7,5	4,7	300	6	382



LIMAS PARA SIERRAS

▼ TP.AV - TP.AVEM LIMAS TRIANGULARES DE CANTOS VIVOS

- ▷ NFE 75-001, NFE 75-002
- TP.AVEM: Limas triangulares de cantos vivos con mango.
- 3 lados de tallado simple.

TP	Tipo de lima	c mm	Longitud mm		ΔΔ g
TP.AVR150EM	Regular	13	150	6	115
TP.AVR200EM	Regular	16	200	6	205
TP.EF150EM	Afilada	9	150	6	115

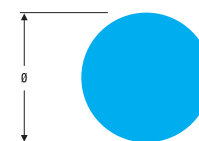


▼ LIMAS REDONDAS PARA TRONZADORA CON MANGO

TRO.5,6EM

- ▷ NFE 75-001, NFE 75-002
- Tallado doble.


TR	Tipo de lima	Longitud mm	∅ mm	∅ mm		ΔΔ g
TRO.5,6EM	Fina	200	7/32	5,6	6	69

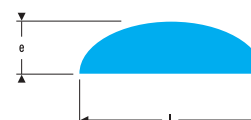
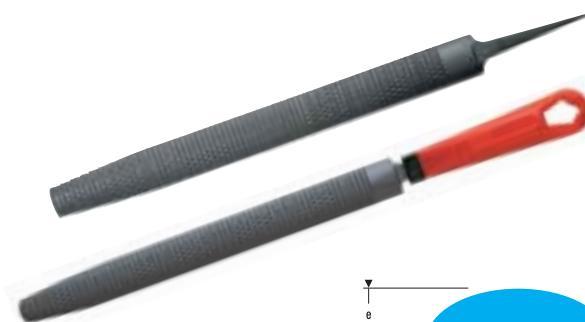


ESCOFINAS PARA MADERA

▼ RAB.DRD - RAB.DRDEM ESCOFINAS DE MEDIA CAÑA



- ▷ NFE 75-001, NFE 75-002
- RAB.DRD: Escofinas de media caña.
- RAB.DRDEM: Escofinas de media caña con mango.

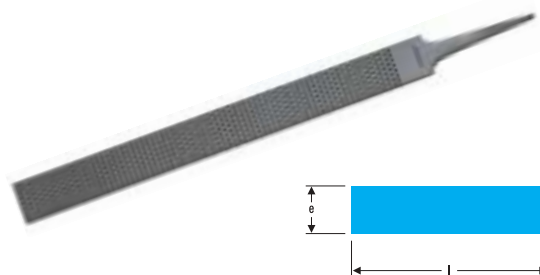
RAB	Tipo de lima	l x e mm	Longitud mm		ΔΔ g
RAB.DRDB250	Basta picado grande	25 x 7,0	250	12	256
RAB.DRDB300EM	Basta picado grande	30 x 8,5	300	6	480
RAB.DRDMD250	Semifina picado medio	25 x 7,0	250	12	256
RAB.DRDMD300	Semifina picado medio	30 x 8,5	300	6	447
RAB.DRDMD250EM	Semifina picado medio	25 x 7,0	250	6	315
RAB.DRDD250	Fina picado fino	25 x 7,0	250	12	256



▼ RAB.P ESCOFINAS PLANAS

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

	Tipo de lima	l x e mm	Longitud mm		ΔΔ g
RAB.PB250	Basta picado medio	25 x 6	250	12	316
RAB.PB300	Basta picado medio	30 x 7	300	6	503
RAB.PMD250	Semifina picado medio	25 x 6	250	12	316
RAB.PMD300	Semifina picado medio	30 x 7	300	6	503



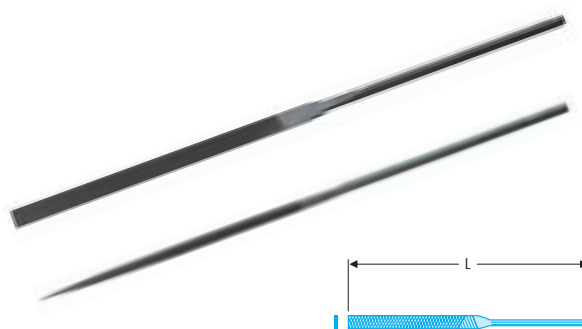
LIMAS DE PRECISIÓN

▼ AIG LIMAS AGUJA CON MANGO REDONDO

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- 3 formas posibles.
- Disponibles en tallado T2 para trabajos de precisión.
- Se ofrecen en 3 longitudes: 140, 160, 180 mm.
- Suministradas en caja de 12.

	Tipo de lima	Longitud mm	ΔΔ g
AIG.RD160T2	Redonda	160	90
AIG.RD180T2	Redonda	180	135
AIG.PAM140T2	Carleta	140	90
AIG.PAM160T2	Carleta	160	110
AIG.PAM180T2	Carleta	180	147
AIG.TRI180T2	Triangular	180	147



▼ SURTIDO DE LIMAS AGUJA

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- AS.6L: 6 limas aguja (RD.DRD.PDE.CAR.TRI.PAM).
- AS.12L: 12 limas aguja (RD, DRD, PDE, FS, CT, CAR, TRI, PAM, BAR, PAMBR, CRO, OV).
- T0 para rebajar ; T2 para limado preciso ; T4 para acabado.
- Acondicionamiento: BC: caja de cartón ; BP: caja de plástico ; TP: estuche de plástico.



	Tipo de lima	Acondicion.	Longitud mm	ΔΔ g
AS.12LBC100T0	T0	BC	100	41
AS.12LBC100T2	T2	BC	100	42
AS.12LBP140T0	T0	BP	140	114
AS.12LBP140T2	T2	BP	140	108
AS.12LBP140T4	T4	BP	140	109
AS.6L140T0	T0	TP	140	86
AS.6L140T2	T2	TP	140	85
AS.12LBP160T0	T0	BP	160	136
AS.12LBP160T2	T2	BP	160	135
AS.12LBP160T4	T4	BP	160	134
AS.6L160T0	T0	TP	160	99
AS.6L160T2	T2	TP	160	98
AS.12LTP180T0	T0	TP	180	236
AS.12LTP180T2	T2	TP	180	233
AS.12LTP180T4	T4	TP	180	232
AS.6L180T0	T0	TP	180	113
AS.6L180T2	T2	TP	180	115

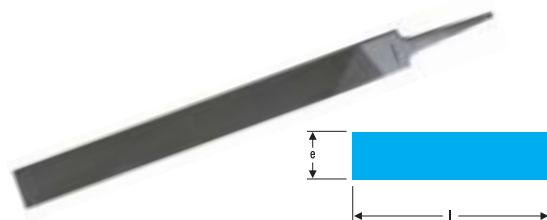


▼ ALP Y ALDRD LIMAS PARA ALUMINIO SEMIFINAS

▷ NFE 75-001, NFE 75-002

- 2 caras tallado doble:
- 1 borde tallado doble
- 1 borde liso.

	l x e mm	Longitud mm		ΔΔ g
ALP.300	30 x 7,0	300	6	437
ALDRD.300	30 x 8,5	300	6	475

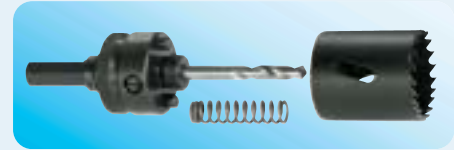


SIERRAS BARRENADORAS

BARRENADORAS HSS BIMETAL

Para taladrar todo tipo de materiales y metales corrientes en mecánica, calderería y sanitarios.

- Dentado de acero rápido HSS; dureza > 63 RHc.
- Fondo de chapa espesa para reducir las vibraciones.
- Hendidas y orificios laterales para evacuación de virutas.
- Un muelle facilita la evacuación de discos cortados.



Montaje rápido: mandril, broca, muelle y barrena.

BARRENAS DE PASO VARIABLE**▼ 609A BARRENAS DE PASO VARIABLE**

- Barrenas de paso variable de 4 a 6 mm (4/6T).
 - Corte más suave, reducidas vibraciones.
- Profundidad de corte: 34 mm.



REF	Ø mm	L mm	ΔΔ g
609A.16	16	51	27
609A.19	19	51	31
609A.22	22	51	43
609A.24	24	51	52
609A.25	25	51	57
609A.27	27	51	66
609A.29	29	51	77
609A.32	32	51	92
609A.35	35	51	100
609A.38	38	51	74
609A.40	40	45	82
609A.44	44	45	102
609A.51	51	45	125
609A.54	54	45	140
609A.57	57	45	152
609A.60	60	45	167

REF	Ø mm	L mm	ΔΔ g
609A.64	64	45	185
609A.65	65	45	192
609A.67	67	45	195
609A.68	68	45	205
609A.70	70	45	217
609A.76	76	45	250
609A.79	79	45	267
609A.80	80	45	270
609A.83	83	45	291
609A.86	86	45	300
609A.102	102	45	419
Denominación			
609A.M1	Mandril y broca para sierra de → 16 a 29 mm		
609A.M2	Mandril y broca para sierra de → > a 29 mm		

COMPOSICIONES DE SIERRAS BARRENADORAS**▼ 609A COMPOSICIONES DE BARRENAS DE PASO VARIABLE CON MANDRILES**

REF	mm	Ø mm	ΔΔ kg
609A.J1	322 x 136 x 53	22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64	1,8
609A.J3	322 x 136 x 53	19 - 22 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64	2,1

**▼ COFRE DE 5 SIERRAS BARRENADORAS****693898**

- Incluye:
 - 5 sierras barrenadoras d 38, 40, 65, 67, 68 mm
 - 1 mandril equipado de broca piloto
 - 1 muelle.
- Presentación: Cofre de polipropileno antigolpes BP.115, bandeja PL.643.
- Dimensiones del cofre: 325 x 135 x 55 mm.
- Composición especial Electricista (cajas de encastre,...).



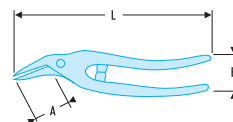
CIZALLAS PARA CHAPA

▼ 883 CIZALLAS CONTORNEADORAS

- Las bocas, de forma muy estudiada, permiten recortar la chapa siguiendo un trazado preciso.
 - Tope de fin de corte de acero:
- 883B.G Contorneadora a izquierdas
883B Contorneadora a derechas
883.32 Gran capacidad, contorneadora a derechas.
- Presentación: pintura epoxídica.



883	Capacidad en mm		L mm	A mm	B mín. - máx. mm	$\Delta\Delta$ g
	Inox. 80 kg/mm ²	Acero semiduro				
883B.G	0,8	1,0	260	46	43 - 170	535
883B	0,8	1,0	260	50	43 - 170	527
883.32	0,9	1,2	320	73	47 - 170	763

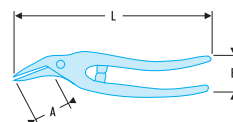


▼ 884 CIZALLA DE PASO LIBRE

- El entrante de su boca inferior le permite cortar chapa ancha de forma continua siguiendo una línea recta y sin deformar los dos bordes.
- Tope de fin de corte.
- Presentación: pintura epoxídica.



884	Capacidad en mm		L mm	A mm	B mín. - máx. mm	$\Delta\Delta$ g
	Inox. 80 kg/mm ²	Acero semiduro				
884B	0,8	1,0	260	40	43 - 130	670
884.30	0,9	1,2	300	52	45 - 150	840

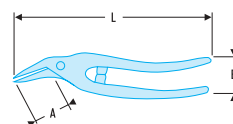


▼ 983 CIZALLAS TIPO "AMERICANO" BICONTORNEADORAS

- Para cortar chapa fina.
- Permite seguir un trazado sinuoso.
- Tope de fin de corte: interior de los anillos.
- Presentación: bruñido, brazos con funda de PVC.



983	Capacidad en mm		L mm	A mm	B mín. - máx. mm	$\Delta\Delta$ g
	Inox. 80 kg/mm ²	Acero semiduro				
983.8	0,5	0,8	205	50	23 - 100	240
983.10	0,7	1,0	255	55	25 - 140	470

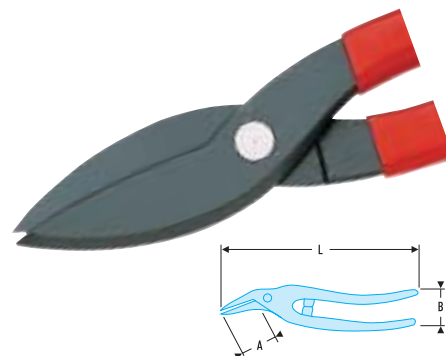


CIZALLAS PARA CHAPA

▼ 984 CIZALLAS TIPO "AMERICANO"

- Para cortar chapa fina.
- Permiten cortar en línea recta distancias cortas.
- Tope de fin de corte: interior de los anillos.
- Presentación: bruñido y brazos con funda de PVC.

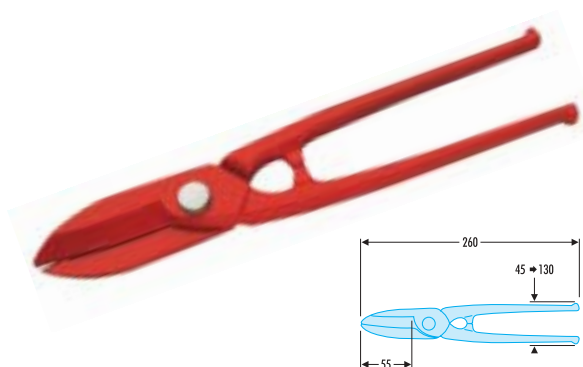
⇒	Capacidad en mm		L mm	A mm	B min. - máx. mm	ΔΔ g
	Inox. 80 kg/mm ²	Acero semiduro				
984.8	0,5	0,8	205	50	23 - 100	240
984.10	0,7	1,0	255	55	25 - 140	470



▼ CIZALLA UNIVERSAL "TIPO INGLÉS"

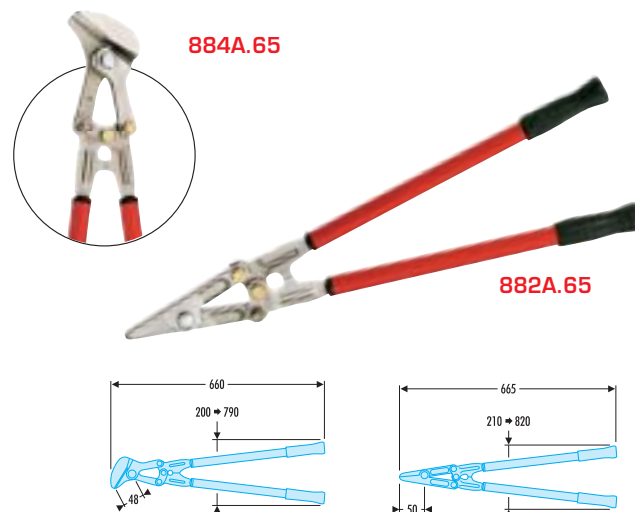
880

- 2 hojas anchas.
 - Capacidad:
 - Inox. 80 kg/mm²: 0,5 mm
 - Acero semiduro: 0,8 mm.
 - Tope de fin de corte: acero forjado.
 - Presentación: pintura epoxidica.
- ΔΔ: 520 g.



▼ 882A-884A CIZALLAS PARA 2 MANOS

- Desmultiplicación muy elevada.
- Tope de fin de corte: acero forjado.
- Capacidad de corte para chapa azul 120 kg/mm²: 2,0 mm (882A.65) y 2,5 mm (884A.65).
- Presentación: hojas zincadas, mangos de tubo y empuñadura de neopreno.



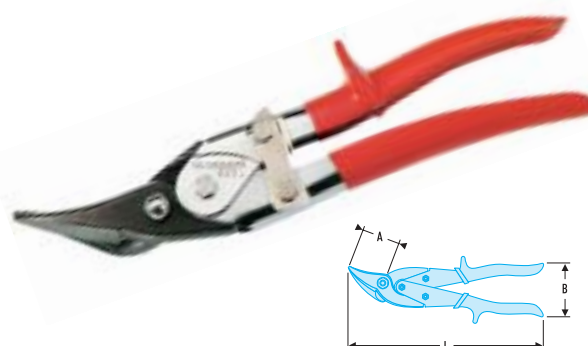
⇒		ΔΔ kg
882A.65		2,134
884A.65		2,406
⇒	Denominación	ΔΔ kg
882A.L65	Hojas de recambio	0,767
884A.L65	Hojas de recambio	1,06

▼ CIZALLA UNIVERSAL CONTORNEADORA A DERECHAS

882A

- Desmultiplicación que reduce los esfuerzos.
- Mandíbulas forjadas, tratadas y bruñidas.
- Brazos con fundas rojas provistas de un rebordo.
- Recuperación de la abertura de los brazos mediante muelle encastrado.
- Cerrojo de cierre.
- Capacidad de corte:
 - Inox. 80 kg/mm²: 0,8 mm
 - Acero semidulce: 0,8 mm.

⇒	L mm	A mm	B min. - máx. mm	ΔΔ g
882A	250	32	45 - 130	474

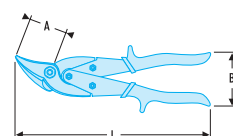


CIZALLAS PARA CHAPA

▼ 982 CIZALLAS TIPO "AMERICANO" BICONTORNEADORAS

- Cizallas de tipo paso franco con ligero dentado en los filos que permite un corte continuo sin deslizamiento de la chapa.
- Desmultiplicación y separación de las bocas por muelle encastrado.
- Mangos de plástico ergonómicos y de colores normalizados según los tipos de corte (a derechas o izquierdas).
- Cerrojo de cierre.
- Capacidad de corte:
 - Inox. 80 kg/mm²: 0,8 mm
 - Acero semiduro: 1,2 mm.
- 982: a derechas.
- 982.G: a izquierdas.

🔪	L mm	A mm	B min. - máx. mm	ΔΔ g
982	235	30	50 - 150	378
982.G	235	30	50 - 150	382



▼ 985 CIZALLAS TIPO "AVIACIÓN" BICONTORNEADORAS

- Su desmultiplicación permite trabajo largos sin fatiga.
- Muelle de recuperación encastrado para separar las bocas.
- Pequeño dentado en los filos para evitar que la chapa resbale durante el corte.
- Mangos de plástico de colores normalizados según tipos de corte (a izquierdas o a derechas).
- Cerrojo de cierre.
- 985.RI Contorneadora a derechas.
- 985.LE Contorneadora a izquierdas.
- 985.ST Bicontorneadora de corte recto.
- Permite trabajar de forma continua.
- Capacidad de corte:
 - Inox. 80 kg/mm²: 0,8 mm
 - Acero semiduro: 1,2 mm.

🔪	L mm	A mm	B min. - máx. mm	ΔΔ g
985.RI	245	36	50 - 115	365
985.LE	245	36	50 - 115	365
985.ST	250	36	50 - 115	365



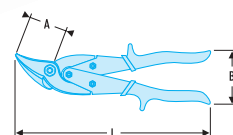
985.RI



985.ST



985.LE

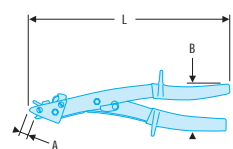


▼ CIZALLA ROEDORA

887A

- La separación de los brazos mediante un resorte encastrado y muy desmultiplicado permite cortar sin esfuerzo contornos sinuosos, produciendo una viruta de 2,8 mm de anchura.
- El sistema de matriz y hoja permite romper la viruta al final del corte.
- Las cuchillas superiores cortan alambres de acero semiduro de 2 mm máx. y acero dulce de 2,5 mm máx.
- Cerrojo de bloqueo.
- Capacidad de corte:
 - Inox. 80 kg/mm²: 0,8 mm
 - Acero semiduro: 1 mm.

🔪	L mm	A mm	B min. - máx. mm	ΔΔ g
887A	260	7	45 - 110	520
🔪	Denominación			ΔΔ g
887A.L1	Hojas de recambio			20



CORTAPERROS Y CORTAALAMBRES

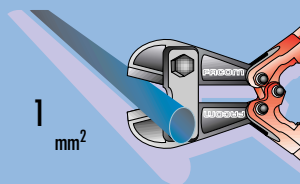
CORTAPERROS 990



El cortaperros 990 de FACOM ha sido actualizado con una especificación más exigente en cuanto a características técnicas:

- cuchillas de "altas prestaciones" con filos a 60°,
- cuerpo de acero forzado con tope regulable de cuchillas,
- brazos de tubo para una máxima ligereza,
- esfuerzo de corte reducido al mínimo,
- montaje de las cuchillas compacto para proporcionar máxima accesibilidad.

Todas esas características permiten a la nueva generación de cortaperros FACOM aportar todavía más servicio.



Cuchillas antideslizantes

Más potencia

- Capacidad de corte máxima: acero de 140 kg/mm².

Más resistencia

- Cuchilla de acero al cromo para mayor duración.

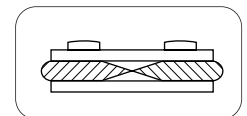
Más eficacia

- Cuchillas antideslizantes: por su perfil exclusivo "en dientes de sierra" sujetan las barras cilíndricas durante el corte.

▼ 990.A CORTAPERROS CORTE AXIAL

- Corte axial.
- Cuchillas forjadas y tratadas.
- Cuerpo lacado en rojo con cuchillas bruñidas.
- Mangos ergonómicos muy resistentes.

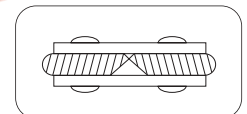
E	Nr.	Ø máx. mm		Longitud		ΔΔ kg
		60 kg/mm ²	140 kg/mm ²	mm	"	
990.A00	00	6	5	320	12	1,08
990.A0	0	7	6	450	18	1,65
990.A1	1	10	7	600	24	3
990.A2	2	13	9	750	30	4,85
990.A3	3	16	10	900	35	6,2
990.A4	4	18	11	1050	41	8,2



▼ 990.R CORTAPERROS CORTE AL RAS

- Corte al ras más preciso y limpio, especialmente adecuado en la industria.
- Cuchillas forjadas y tratadas.
- Cuerpo lacado en rojo y cuchillas zincadas.
- Mangos ergonómicos muy resistentes.

E	Nr.	Ø máx. mm		Longitud		ΔΔ kg
		60 kg/mm ²	140 kg/mm ²	mm	"	
990.R00	00	6	5	320	12	1,08
990.R0	0	7	6	450	18	1,65
990.R1	1	10	7	600	24	3



▼ 990.L CUCHILLAS DE RECAMBIO PARA SERIE 990 (CON TORNILLOS)

- Las cuchillas de cortaperros son piezas consumibles cuyo desgaste es normal. FACOM garantiza su conformidad dimensional y su aptitud para el empleo recomendado.
- Su duración depende estrechamente de las condiciones de utilización.

E	Para cortaperros corte axial	ΔΔ kg
990.LA00	990.A00	0,45
990.LA0	990.A0	0,65
990.LA1	990.A1	1,05
990.LA2	990.A2	1,65
990.LA3	990.A3	2,4
990.LA4	990.A4	3,4

E	Para cortaperros corte al ras	ΔΔ kg
990.LR00	990.R00	0,45
990.LR0	990.R0	0,65
990.LR1	990.R1	1,05



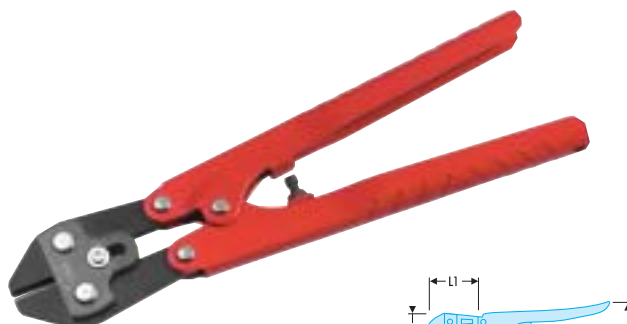
CORTAPERROS Y CORTAALAMBRES

MINICORTAPERROS Y CORTAALAMBRES

▼ MINICORTAPERROS

997A.20

- Hojas forjadas y tratadas.
- Capacidad de corte:
 - Máx. Cuerda de piano Ø 2 mm a 200 kg/mm²
 - Alambre blando Ø 4 mm a 60 kg/mm².
- Herramienta compacta y ligera con sistema de desmultiplicación concebida para cortar acero duro y semiduro: cuerda de piano, pernos, remaches, tornillos, pasadores, clavos...
- Brazos ergonómicos de chapa de acero tratados y equipados de tope antigolpes de las hojas de corte, regulable.
- Muelle de apertura.
- Sistema de bloqueo de las hojas de corte en posición cerrada.
- Hojas bronceadas y brazos lacados.

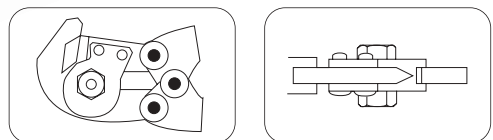
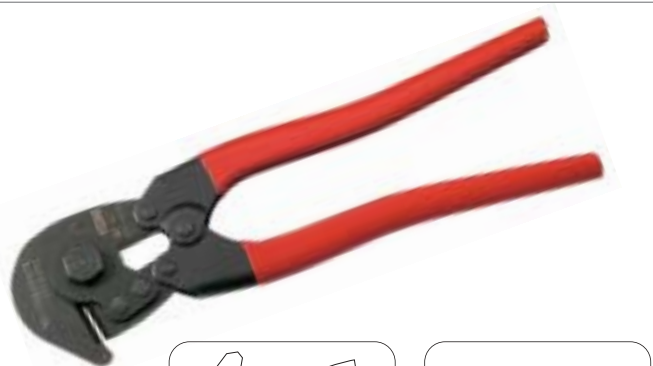


	E	H	L	L1	L2	ΔΔ
	mm	mm	mm	mm	mm	g
997A.20	4,5	57	210	54,5	40	275

▼ CORTAALAMBRES DE ACERO "PICO DE LORO"

997A.P22

- Herramienta que permite cortar alambre duro con una sola mano: 200 kg/mm²: Ø 2 mm.
- Capacidad de abertura máxima: Ø 8 mm.
- Cortaalambres equipado de cuchillas tratadas para 240 kg/mm².
- 235 x 80 mm.
- ΔΔ: 400 g.



CORTACABLES PARA COBRE Y ALUMINIO

▼ 412 CORTACABLES

412B.10 Cortacables "compacto": capacidad 10 mm.

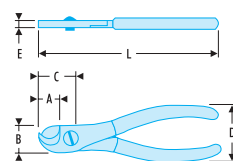
- Muelle de recuperación de abertura integrado.
- Bloqueo en posición cerrada.
- Concepción anticruce.
- 412.16 Cortacables "standard": capacidad 16 mm.
- Cabeza reforzada y concepción anticruce.
- Tope de seguridad.
- 412.30-412.42 Cortacables "serie potencia".
- Corte potente sin deformar los cables eléctricos.
- Tope de seguridad.



412.30



412B.10



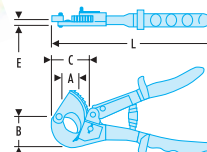
	D mín. - máx.	E	máx. $\frac{E}{m}$	máx. $\frac{E}{m^2}$	L	A	B	C	Ø	ΔΔ
	mm	mm	mm	m ²	mm	mm	mm	mm	mm	g
412B.10	53 - 190	10	45	50	170	21	28	40	10	225
412.16	80 - 370	14	75	85	290	28	54	45	16	670
412.30	155 - 1000	16	185	210	600	40	70	60	32	2,458
412.42	200 - 1300	16	400	430	800	70	115	90	42	3,695
	Denominación									
412.L30	Juegos de cuchillas para 412.30									
412.L42	Juegos de cuchillas para 412.42									

CORTAPERROS Y CORTAALAMBRES

▼ 413 CORTACABLES DE TRINQUETE

- Capacidad 32 y 52 mm.
- Sistema de trinquete-hoja para cortar cables de gran diámetro con un esfuerzo mínimo.
- Práctico en un espacio reducido.
- Vainas antideslizantes con topes.

⇒	E mm	máx. ϵ mm		A mm	B mm	C mm	\emptyset mm	L mm	$\Delta\Delta$ g
413A.32	7,8	190	210	34	58	65	32	255	385
413.52	8,0	250	400	53	80	75	52	275	800



CORTACABLES PARA ACERO

▼ 996 CORTACABLES

996.5 Cortacables "compacto": capacidad 5 mm.

- Herramienta ligera con hojas y ángulo de corte adecuados para materiales resistentes y cables multifibra.
- Bloqueo por pulsador, abertura por simple presión en los mangos.
- Hoja de acero tratado 60.62 HRC.

996.8 Cortacables "standard": capacidad 8 mm.

- Hojas postizas de acero de altas prestaciones.
- Compacto y potente: mangos ergonómicos.

996A.12: Capacidad 12 mm.

996.16: Capacidad 16 mm.

- Hojas forjadas de acero de altas prestaciones.
- Concepción anticruce.

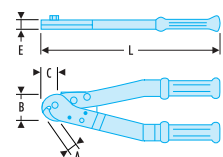
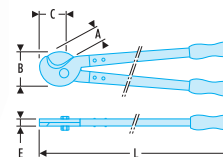
996.16



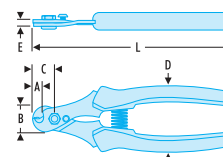
996.8



996.5



⇒	D mín. - máx. mm	E mm	● Acero dulce 60-100 kg/mm ²	● Acero duro 120-150 kg/mm ²	\emptyset mm ● Acero duro 130-160 kg/mm ²	● Redondo 60 kg/mm ²	● Redondo 60-80 kg/mm ²	A mm	B mm	C mm	L mm	$\Delta\Delta$ kg
996.5	50 - 125	8	5	-	4	3	-	7	21	12	165	0,165
996.8	115 - 470	16	8	-	7	6	-	12	42	21	340	0,89
996A.12	-	16	12	10	-	-	8	20	73	50	600	2,73
996.16	-	16	16	13	-	10	10	28	115	55	800	4,95
⇒	Denominación											
996.L8	Cuchillas de recambio para modelo 996.8											
996A.L12	Cuchillas de recambio para modelo 996A.12											
996.L16	Cuchillas de recambio para modelo 996.16											



▼ TIJERAS "PIGMEO"

841.0

- Bocas largas, robustas y puntiagudas, corta-alambre.
- Modelo para zurdos/diestros.
- Presentación: cromado pulido.

	Longitud hoja mm	Longitud total mm	ΔΔ g
841.0	43	125	65



▼ TIJERAS DE ELECTRICISTA CON FUNDA

841.4

- Modelo con brazos moldeados en plástico.
- Bocas largas con corta-alambre.
- Tornillo de reglaje tratado.

	Longitud hoja mm	Longitud total mm	ΔΔ g
841.4	56	144	90



▼ TIJERAS DE ELECTRICISTA

841

- Hojas cortas reforzadas con cortaalambre.
- Presentación: cromado pulido.

	Longitud hoja mm	Longitud total mm	ΔΔ g
841	33	150	94



▼ TIJERAS "GRANDES ESFUERZOS"

841.7

- Modelo industria, muy robusto y de gran capacidad: cuero, goma, moqueta, tejido, etc.
- Brazos para diestros.
- Presentación: cromado pulido.

	Longitud hoja mm	Longitud total mm	ΔΔ g
841.7	115	255	420



▼ TIJERAS "AMERICANO"

841.6

- Modelo de gran capacidad para diestros. Brazos asimétricos.
- Para cuero, goma y otros materiales.
- Presentación: cromado pulido.

	Longitud hoja mm	Longitud total mm	ΔΔ g
841.6	115	240	235



▼ TIJERAS "MULTIUSO"

841.8A - 841.9

- Hojas de acero inoxidable con revestimiento de titanio para garantizar un corte perfecto en toda la longitud de las hojas.
- Empuñadura bimatéria antideslizante para un mejor agarre y un mayor confort de utilización.

	Longitud hoja mm	Longitud total mm	ΔΔ g
841.8A	92	227	98
841.9	112	232	111



▼ CIZALLA DENTADA

881

- Hojas asimétricas, una de ellas dentada.
- Capacidad de corte: papeles metálicos, caucho, fieltro, cuero, materias plásticas, etc.
- Corta-alambre de acero dulce. Muelle de recuperación y bloqueo en posición cerrada.
- Presentación: cromado.

	Longitud hoja mm	Longitud total mm	ΔΔ g
881	55	220	268

